

# DESAFIO 9 ANOS



Maio/2021

Certificamos e parabenizamos o(a) atleta

**SELMA PAMPONET**

que concluiu com êxito a distância de **100Km!**

Belém 31/Mai/2021

Celio Lobato  
Diretor CL Assessoria

*"Nós da CL Assessoria  
ficamos extremamente  
honrados com sua  
participação em nosso  
desafio de aniversário!"*

*E felizes por  
você ter completado  
com êxito esse  
seu desafio pessoal.*

*Um grande abraço!"*

